

KEY FACTS

multiweigh ist seit mehr als zwei Jahrzehnten im Bereich der Entwicklung und Produktion von hochwertigen Mehrkopfwaagen und maßgeschneiderten Verpackungslösungen für industrielle Anwendungen tätig. Unser Fokus liegt auf Innovation und Qualität, wobei alle unsere Produkte das Qualitätssiegel „Made in Germany“ tragen.

PRODUKTE

Mehrkopfwaagen für industrielle Anwendungen mit 10 bis 48 Linien und einem Behältervolumen von 250 cm³ bis 8 Litern

BRANCHEN

Als führender Anbieter auf dem Markt verfügen wir über ein breites Sortiment an Mehrkopfwaagen. Unser Hauptaugenmerk liegt dabei auf den spezifischen Anforderungen der Nahrungsmittelindustrie.

KONTAKT

MultiWeigh GmbH
Altenberger Straße 43
35576 Wetzlar
+49 6441 447999-0

Ansprechpartner:
Andreas Riedinger,
CEO & Vertriebsleitung
sales@multiweigh.com

www.multiweigh.com



multiweigh

Präzise, schnell und kosteneffizient

Unsere Innovationsstrategie basiert auf intensiver Forschung und Entwicklung, um den steigenden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Wir investieren in modernste Technologien und arbeiten mit einem hochqualifizierten Team von Ingenieuren und Fachleuten zusammen, um neue Ideen und Konzepte zu verwirklichen.

Ein zentraler Aspekt unserer Innovationen ist die kontinuierliche Verbesserung der Genauigkeit und Präzision unserer Mehrkopfwaagen. Wir nutzen modernste Sensortechnologien und intelligente Algorithmen, um das Wiegen von Produkten auf höchstem Niveau zu ermöglichen. Dadurch können unsere Kunden ihre Effizienz steigern, Kosten senken und gleichzeitig eine herausragende Produktqualität gewährleisten.

Darüber hinaus arbeiten wir ständig an neuen Funktionen und Features, um die Bedienung und Integration unserer Waagen in bestehende Produktionsprozesse weiter zu optimieren. Wir verstehen

die Bedürfnisse unserer Kunden und passen unsere Lösungen kontinuierlich an, um ihnen maximale Flexibilität und Anpassungsfähigkeit zu bieten.

Ein weiteres Beispiel für unsere Innovationskraft ist die Integration von intelligenten Softwarelösungen, die eine umfassende Datenanalyse und -verwaltung ermöglichen. Durch die Erfassung und Auswertung von Echtzeitdaten können unsere Kunden wertvolle Erkenntnisse gewinnen und fundierte Entscheidungen treffen, um ihre Betriebsabläufe zu optimieren und die Effizienz zu steigern.

Bei multiweigh betrachten wir Innovation als treibende Kraft für den Fortschritt unserer Waagenlösungen. Wir sind stolz darauf, unseren Kunden innovative Produkte anzubieten, die ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen und ihnen helfen, ihre Ziele zu erreichen. Unsere Leidenschaft für Innovation wird auch in Zukunft unsere Arbeit bestimmen, um den Anforderungen einer sich ständig weiterentwickelnden Industrie gerecht zu werden.

Herr B., Direktor Technik & Technologie bei einer großen deutschen Teigwarenmanufaktur

„Im Vergleich der beiden am Markt etablierten und renommierten Zulieferer der vor Ort aufgestellten Bestandswaagen, konnten wir feststellen, dass die „Total Cost of Ownership“ bei multiweigh deutlich geringer und die Maschinenverfügbarkeit sowie die damit verbundene Produktionssicherheit um ein Vielfaches höher waren.

Die damit verbundene höhere Ausbringungsmenge und der geringe „Giveaway“ durch beste Genauigkeit haben, neben der wirtschaftlichen Gesamtlösung von Produktbrecher, Waage und Waagenbühne aus einer Hand, dazu geführt, dass wir unsere Tagesleistung trockene Teigwaren zukünftig ausschließlich mit multiweigh Waagen dosieren.“



multiweigh Hygienic Design

Erfüllt höchste Hygiene-Ansprüche

IP69-ZERTIFIZIERUNG

für alle Waagengrößen vorhanden

ABGESCHRÄGTE FLÄCHEN

verhindern Produktansammlung und lassen Reinigungswasser abfließen.

GMP GERECHTES DESIGN,

keine Hohlräume, komplett verschlossene Schweißnähte.

Komplette Waage

ELEKTROLYTISCH POLIERT,

hygienische Oberflächen mit geringster Rauheit.



multiweigh GmbH
 Altenberger Straße 43
 35576 Wetzlar, Germany

Lassen Sie sich beraten!

+49 6441 447999-0

info@multiweigh.com